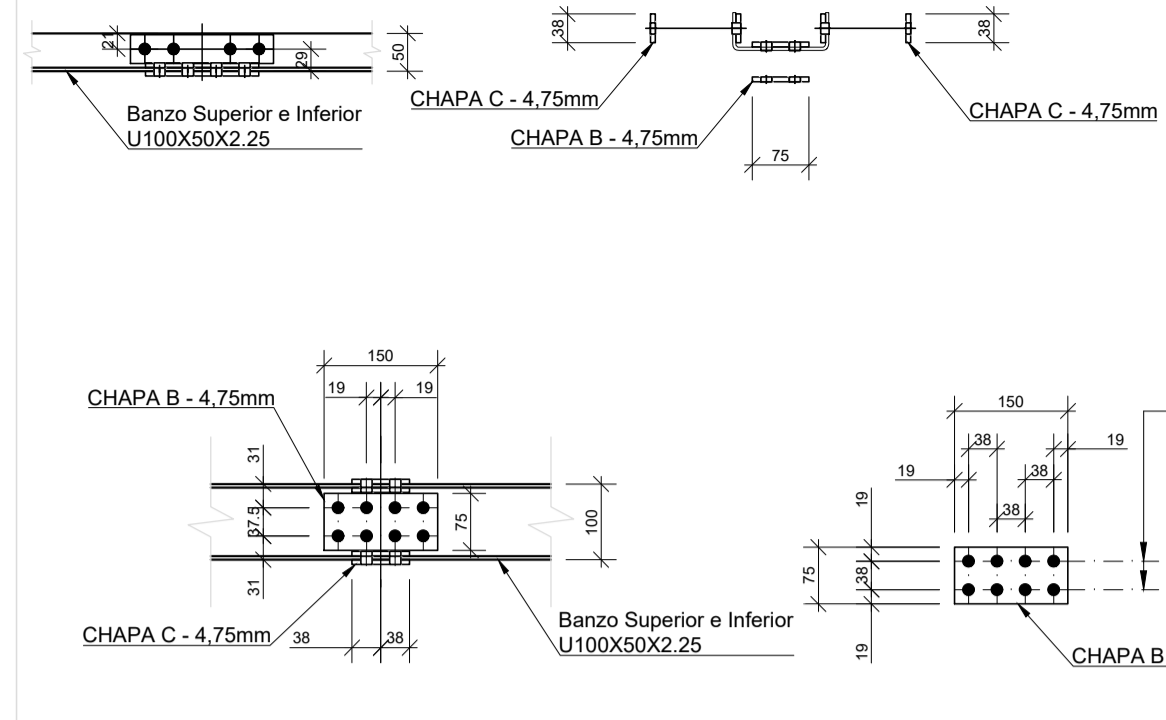
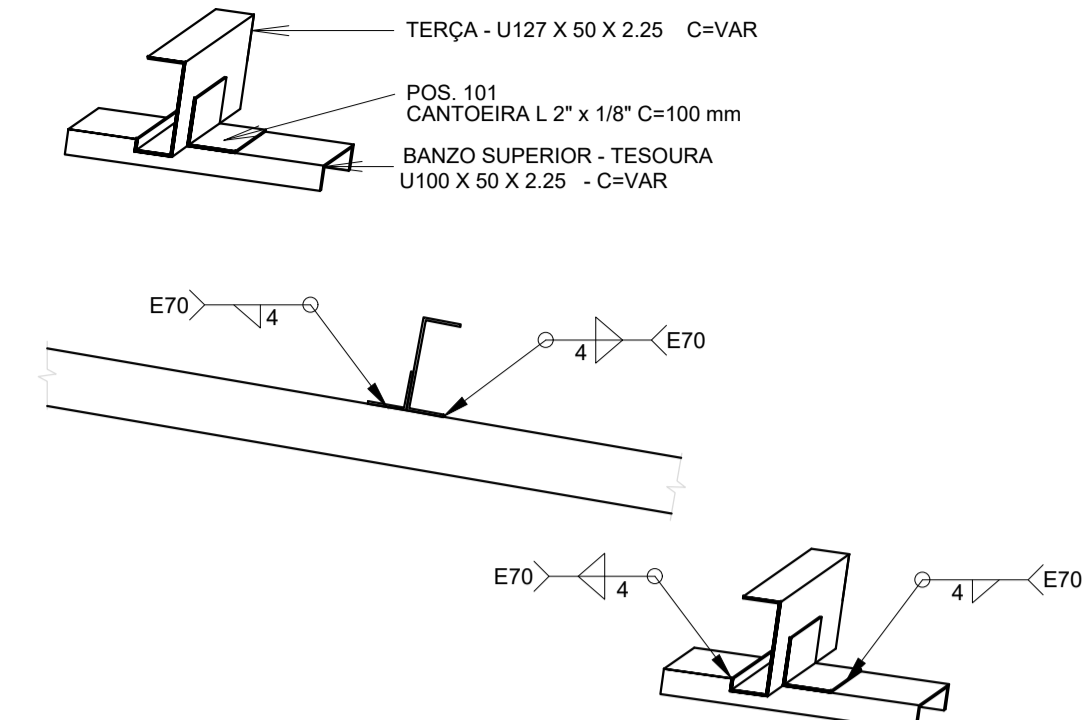


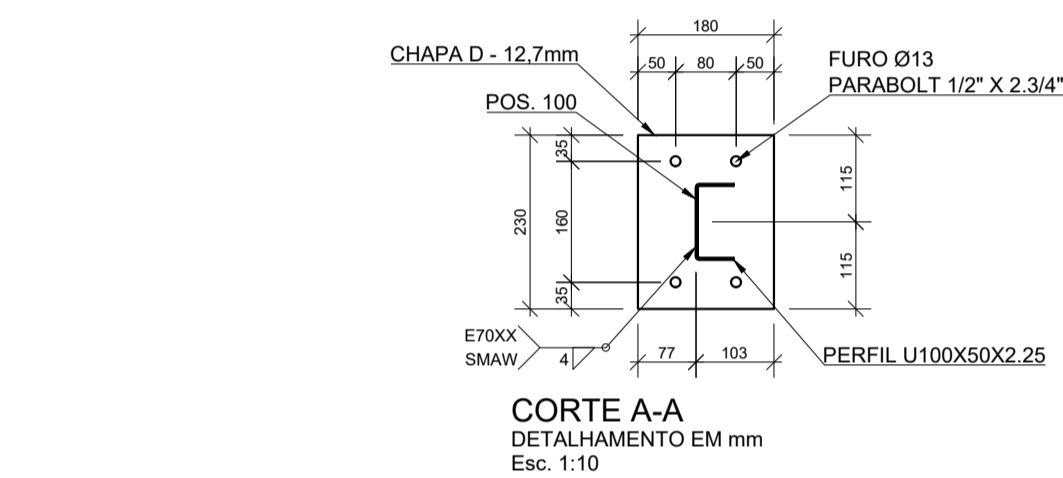
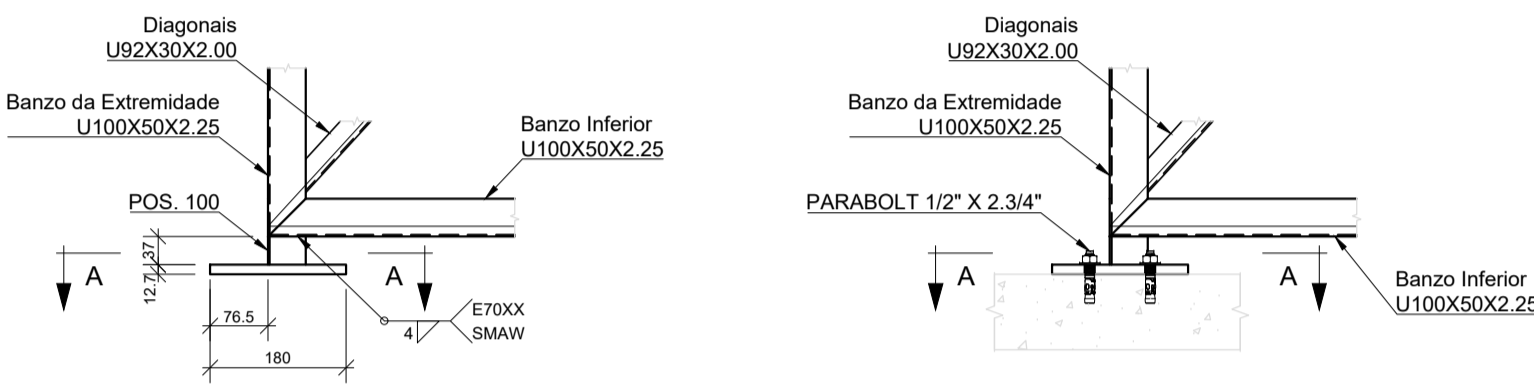
LIGAÇÃO - TERÇA E CORRENTE DA TERÇA
DETALHAMENTO EM mm
Esc. 1:10



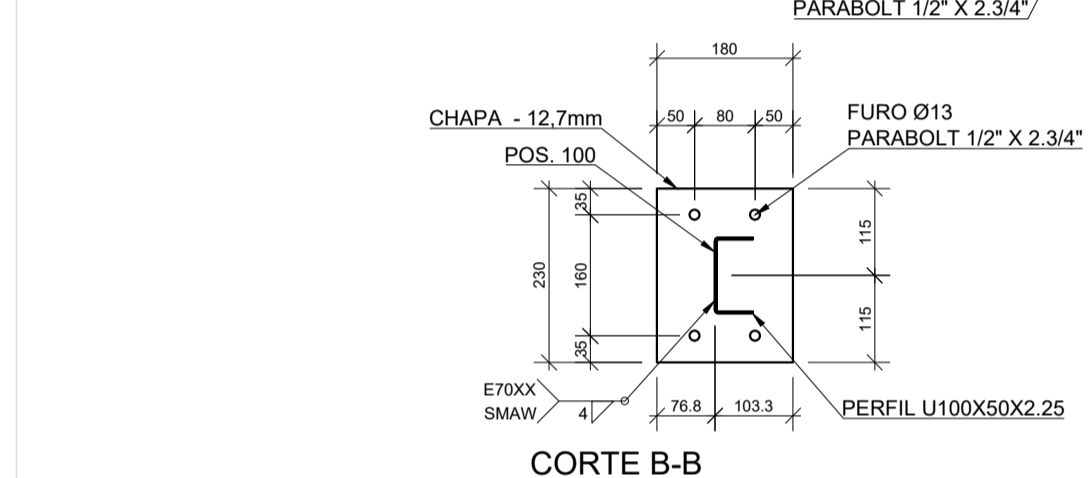
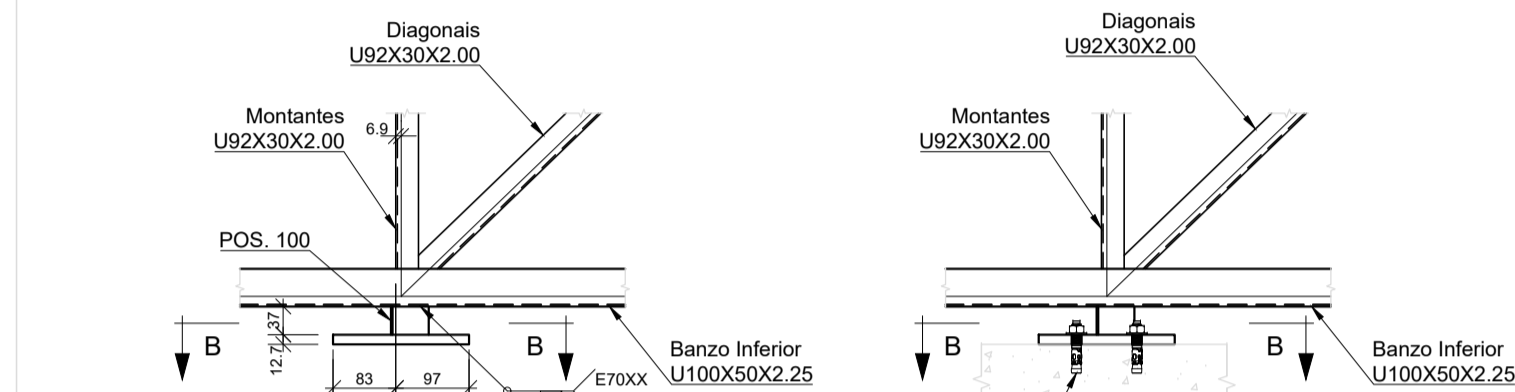
EMENDA DOS BANZOS - SUPERIOR E INFERIOR
DETALHAMENTO EM mm
Esc. 1:10



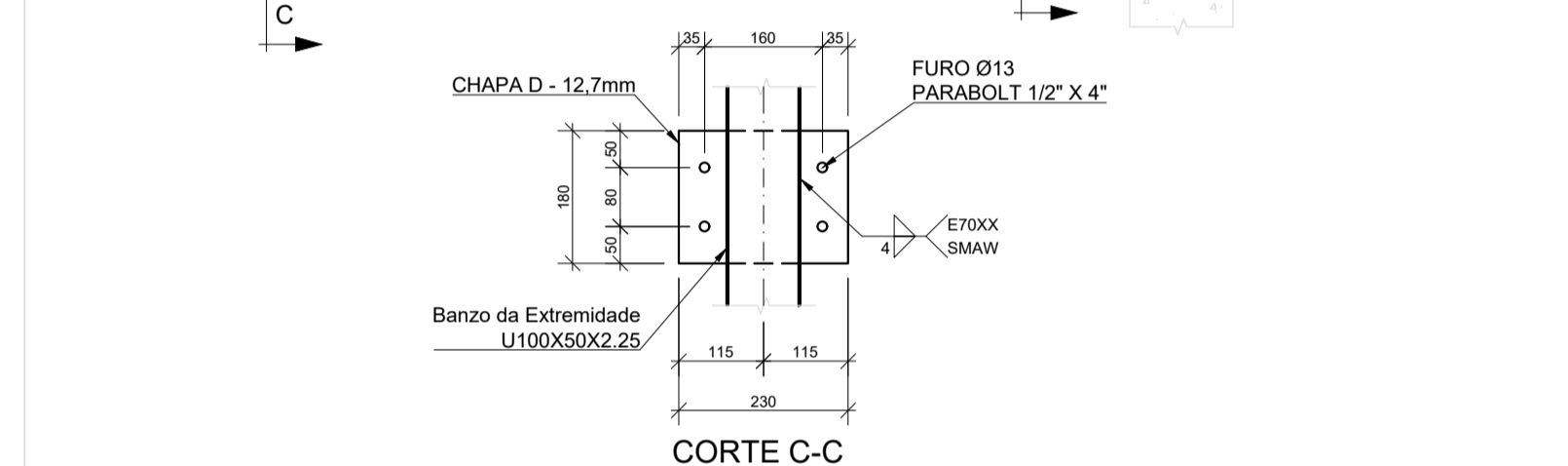
LIGAÇÃO - TESOURA E TERÇA
DETALHAMENTO EM mm
Esc. 1:10



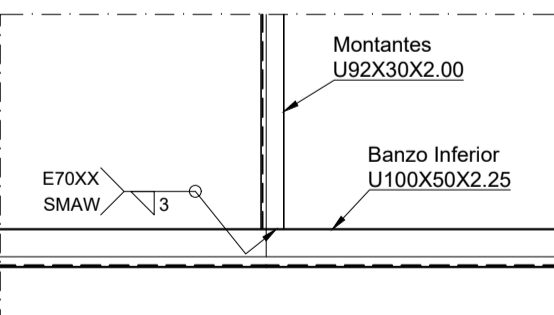
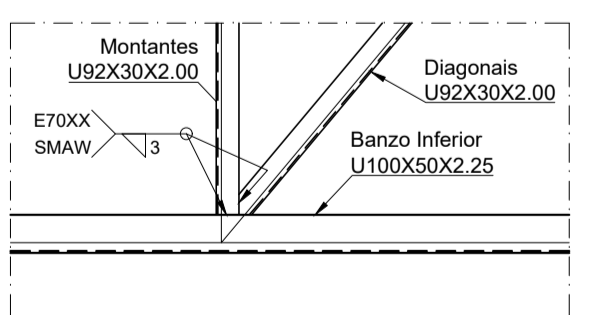
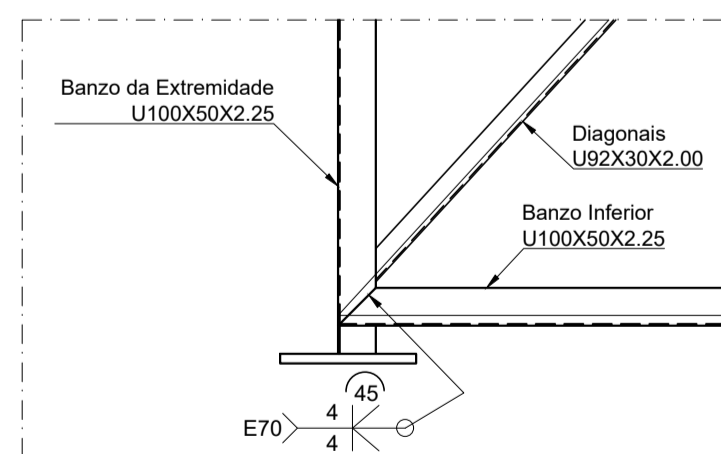
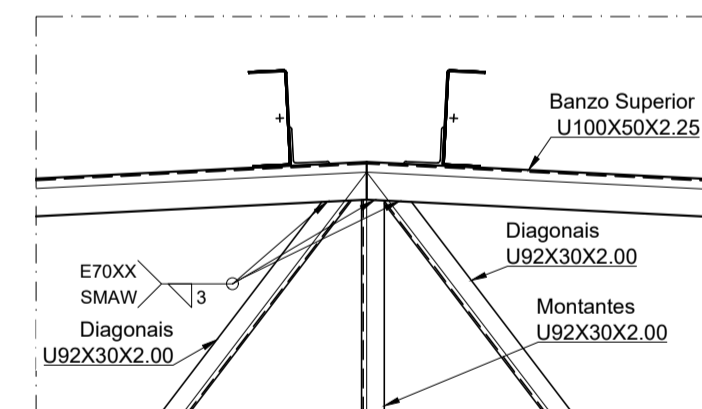
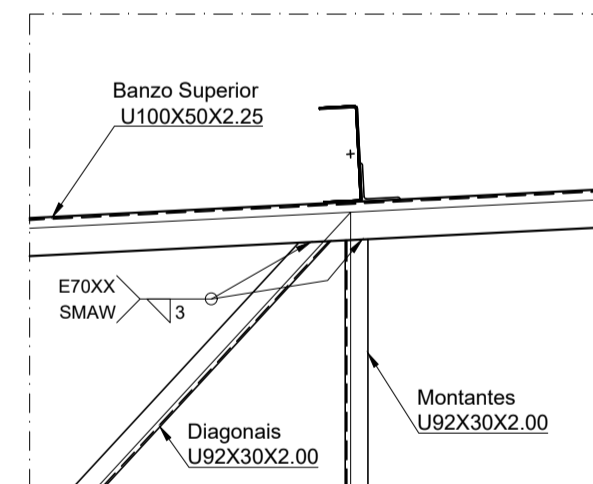
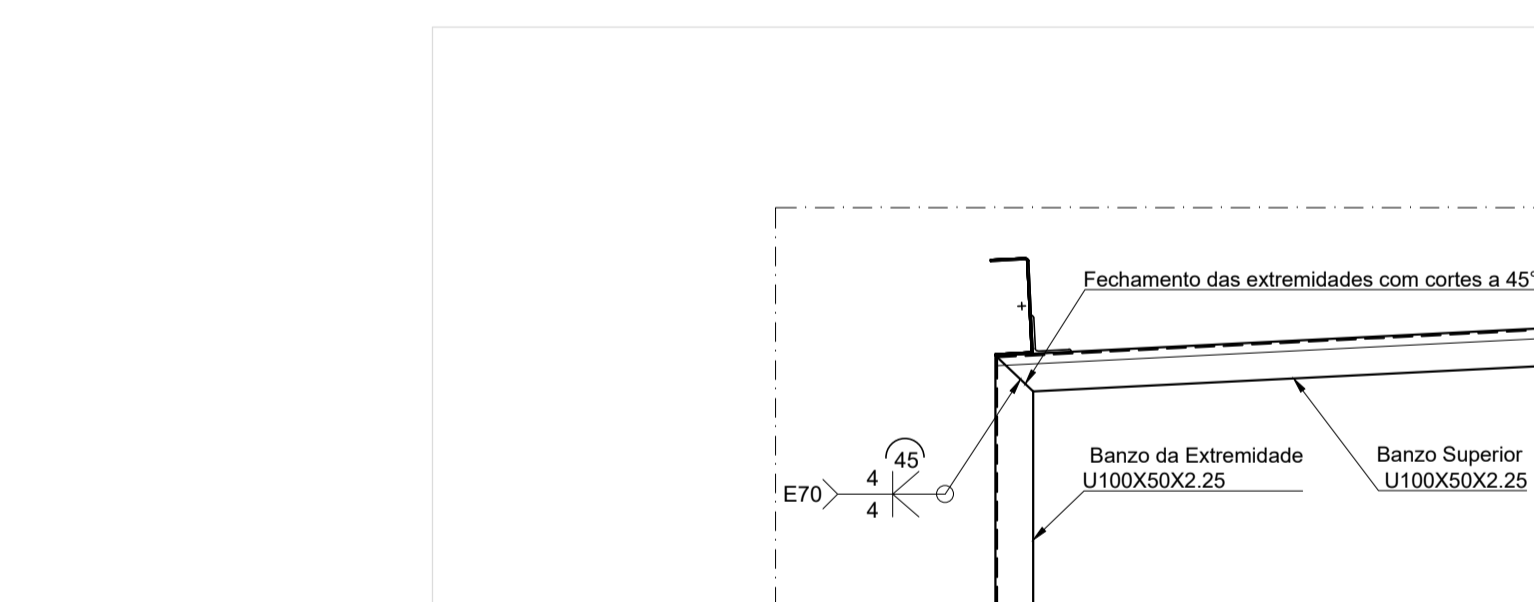
LIGAÇÃO - TRELIÇA COM A LAJE - TIPO 01
DETALHAMENTO EM mm
Esc. 1:10



LIGAÇÃO - TRELIÇA COM A LAJE - TIPO 02
DETALHAMENTO EM mm
Esc. 1:10



LIGAÇÃO - TRELIÇA COM A LAJE - TIPO 03
DETALHAMENTO EM mm
Esc. 1:10



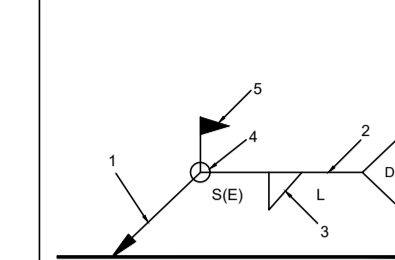
DETALHES TÍP. DE SOLDAS NA TRELIÇA
DETALHAMENTO EM mm
Esc. 1:10

REFERÊNCIAS E SIMBOLOGIA

Para a representação dos símbolos de soldas consideram-se as indicações da norma ANSI/AWS A2.4-98 'STANDARD SYMBOLS FOR WELDING, BRAZING, AND NONDESTRUCTIVE EXAMINATION'.

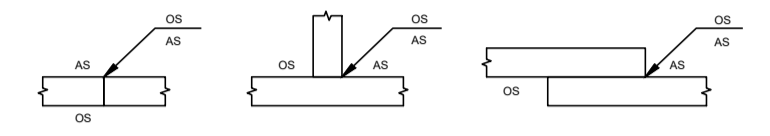
MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS

Conforme a figura 2 de ANSI/AWS A2.4-98 e os tipos de soldas utilizados neste projeto, desenvolve-se o seguinte esquema de representação de uma solda:



- 1: seta (ligação entre 2 e 6)
- 2: linha de referência
- 3: símbolo de solda
- 4: símbolo solda perimetral
- 5: símbolo de solda no local de montagem
- 6: linha do desenho que identifica a ligação proposta
- S: profundidade do bisel. Em soldas em ângulo, é o lado do cordão de solda.
- (E): tamanho do cordão em soldas de topo.
- L: comprimento efetivo do cordão de solda
- D: dado suplementar. Em geral, a série de eletrodo a utilizar e o processo pré-qualificado de solda.

A informação relacionada com o lado da ligação soldada à qual aponta a seta, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência:

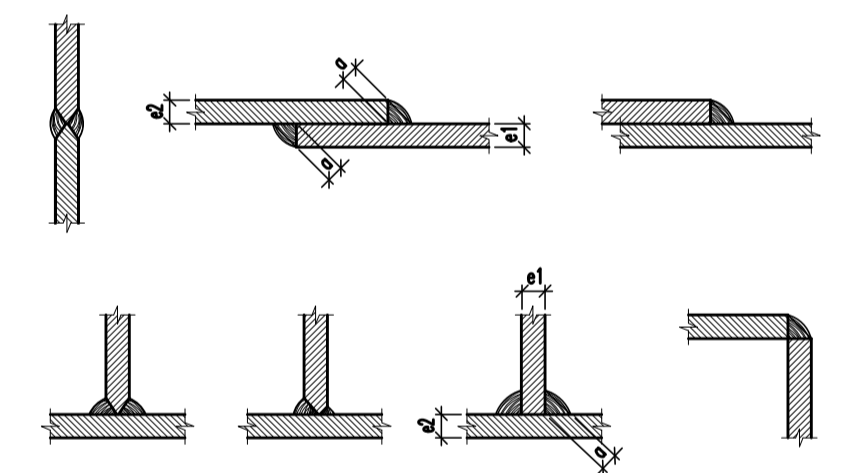


OS(Other Side): é o outro lado da seta
AS(Arrow Side): é o lado da seta

Referência 3

Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		
Solda de topo em 'V' simples (com chanfro)		
Solda de topo em bisel simples		
Solda de topo em bisel duplo		
Solda de topo em bisel simples com chanfro de raiz largo		
Solda combinada de topo em bisel simples e em ângulo		
Solda de topo em bisel simples com lado curvo		

Alternativas de soldas.



NOTAS

1. O PROJETISTA NÃO SE RESPONSABILIZARÁ POR EVENTUAIS ALTERAÇÕES DESTA EXECUÇÃO DURANTE SUA EXECUÇÃO. QUALQUER MODIFICAÇÃO, O MESMO DEVE SER CONTACTADO.
2. ESTE PROJETO FOI BASEADO EM INFORMAÇÕES FORNECIDAS PELO LEVANTAMENTO PLANALTIMÉTRICO.
3. QUALQUER MODIFICAÇÃO OU DÚVIDA DEVERÁ SER IMEDIATAMENTE COMUNICADA POR ESCRITO AO PROJETISTA.
4. PARA DEMAIS INFORMAÇÕES E ANÁLISES, CONSULTAR MEMORIAL DESCRITIVO E PLANILHA ORÇAMENTÁRIA.
5. MEDIDAS EM CENTÍMETROS E ELEVAÇÕES EM METRO, SALVO INDICAÇÕES EM CONTRÁRIO.
6. PARA DEMAIS NOTAS, VER PRANCHA 01/27

OBSERVAÇÕES:

-TODAS AS MEDIDAS DEVERÃO SER CONFIRMADAS NO LOCAL.
-EM CASO DE DÚVIDA, CONSULTAR OS RESPONSÁVEIS TÉCNICOS PELO TELEFONE: (31) 2528 6037
-NÃO MEDIR OS DESENHOS, SEGUIR COTAS.
-DIREITOS AUTORAIS RESERVADOS - L.F. 5988 DE 14/12/1973

REVISÃO	DATA	EMISSÃO INICIAL	DESCRIÇÃO	VERIFICADO POR:
00	20/12/2024			

CONTRATADA:
CONSORCIO FP PROJETOS
CNPJ 55.079.041/0001-07

RESPONSÁVEL TÉCNICO:
CONSORCIO FP PROJETOS
CNPJ 55.079.041/0001-07
P. AVELAR - CONSULTORIA E SERVIÇOS
CNPJ 24.121.744/0001-22. END: RUA ARAGUARI, 511, 7º ANDAR, BARRIO PRETO, BELO HORIZONTE/MG
CREA-MG 076142-1 CAU-MG 38656-1

RT: P. AVELAR, TAMIREES P. MELO, ENG. JOSÉ H. R. BAESSE, ENG. FELIPE S. FERNANDES
CRA-MG A 113436-1 CRA-MG 053341/D CRA-MG 053341/D

ARQ. COORDENADOR: JANDER SANTOS
AUTORIA DO PROJETO: JANDER SANTOS

CONTRATANTE:
ESTRUTURAS METÁLICAS
ÁREA: 335m²
FOLHA: 18/18

ENDEREÇO: AV. GETÚLIO VARGAS, S/N, BARRIO JARDIM
CNPJ 18.584.961/0001-56

DELEGACIA: PROJETO EXECUTIVO
ESCALA: INDICADA
ENTREGA: 01

TÍTULO: DETALHAMENTO DE LIGAÇÕES